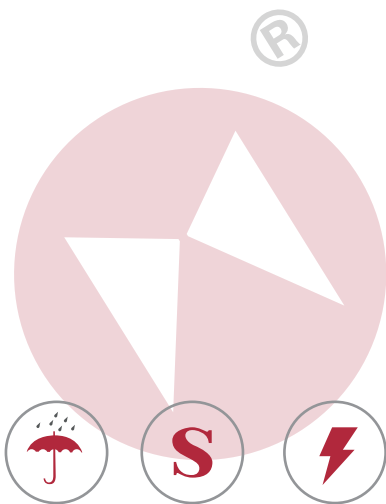


# MLX-A、C、D型 美泰指针邵氏硬度计

- 全国特检系统检验员培训考核选用品牌
- 全国超声无损检测培训考核选用品牌
- 全国船舶无损检测学组推荐品牌



## 产品概要

美泰MLX-A、C、D型指针邵氏硬度计，构造简单、小巧便携、读数直观、使用方便，既可手持测量，亦可置于配套的定荷架上定荷测定，被广泛应用于橡胶、塑料的硬度测定。

## 技术参数

技术参数	技术指标
刻度盘值	0-100度
压针行程	0-2.5mm
压针端部压力	A型、C型0.55N-8.06N; D型0-44.5N

## 功能特色

- 指针式指示，读数方便、准确、精度高；
- 手持式设计，携带方便，可手持测量，也可安装在配套的测试架上测试；

## 工作原理

具有一定形状的钢制压，在试验力作用下垂直压入试样表面，当压足表面与试样表面完全贴合时，压针尖端面相对压足平面有一定的伸出长度L，以L值的大小来表征邵氏硬度的大小，L值越大，表示邵氏硬度越低，反之越高。

计算公式为:  $HA=100-L/0.025$ ;  $HD=100-L/0.025$ ;  $HC=100-L/0.025$ 。式中HA为邵氏A硬度.由公式可知，邵氏A硬度与压针位移量有关.通过测量压针的位移量，即可计算出邵氏A硬度值。

## 应用领域

- A型适用于低中硬度材料的硬度测试，适用于一般橡胶、合成橡胶、软橡胶、多元酯、皮革、蜡等；
- D型适用于高硬度材料的硬度测试，适用于一般硬橡胶、硬树脂、亚克力、玻璃、热塑性塑胶、印刷版、纤维等；
- C型适用于压缩率为50%、应力0.049Mpa以上时，采用橡塑并用、塑料中含有发泡剂制成的鞋用微孔材硬度的测试。

## 系列产品对比

型号	名称	显示	测量范围	精度	备注
MLX-A	指针邵氏硬度计	指针	10-90HA	$\leq \pm 1$	橡胶、软橡胶等
MLX-C			10-90HC	$\leq \pm 1$	橡塑并用、塑料中含有发泡剂制成的鞋用微孔材等
MLX-D			10-90HD	$\leq \pm 1$	硬橡胶、硬树脂、有机玻璃等

## 仪器配置

配置	序号	名称	数量	备注
标配	1	仪器主机	1台	
	2	干燥剂	1个	
	3	随机资料	1份	